

**IMMAGINE PUBBLICITÀ
EDITORIA UFFICIO STAMPA**

Vicenza – Corso A. Palladio, 155

Tel 0444 327206

info@studioemmesrl.it

Ufficio Stampa

stiferite
l'isolante termico

Passione e competenza per realizzare il sogno di un grande gruppo dove moda e valori etici convivono

Il fenomeno del Gruppo TEDDY, che si è prepotentemente imposto alla leadership del settore del fast fashion e del retail, nasce dalla visione del suo fondatore, Vittorio Tadei, sintetizzata nell'obiettivo: "Vestendo le persone costruiamo un Sogno". Un sogno che va ben oltre l'effimero della moda e della bellezza per concretizzarsi nei valori di una grande realtà industriale, orientata alla redditività funzionale non solo alla crescita dell'azienda (in Teddy "si trasforma l'utile in occupazione"), ma al sostegno di programmi di sviluppo sociale in Italia e all'estero, dove il capitale umano è il principale e indispensabile investimento per "...formare una classe dirigente coraggiosa, responsabile, competente, proiettata verso il futuro, senza paura e che sappia trasmettere a tutti coloro che verranno dopo tutti i valori..." etici e sociali che sono alla base del sogno Teddy.

Dall'entusiasmo e dalla creatività del Gruppo sono nati i sei marchi che oggi lo compongono: Terranova, Rinascimento, Calliope, Miss Miss, Kitana e QB24, che si rivolgono a target diversi e con diverse modalità distributive, dal franchising al wholesales, dimostrando una capacità di penetrazione nei diversi mercati che si traduce in numeri positivi ed in costante crescita: presenza in 50 Paesi, 671 negozi Terranova, Rinascimento e Calliope, quasi 8.000 dipendenti e collaboratori, 642 milioni di fatturato consolidato con oltre 77 milioni di margine operativo lordo.

L'impegno che queste dimensioni comportano coinvolge ovviamente anche l'organizzazione della logistica che, soprattutto in un settore soggetto a rapidi mutamenti come è quello della moda, deve essere pronto a soddisfare efficacemente le richieste dei mercati internazionali a cui si rivolge il Gruppo.

Certificazione di sostenibilità LEED per il nuovo HUB logistico a Gatteo

Il nuovo centro logistico Teddy Group HQ si colloca strategicamente nell'area industriale di Gatteo, a pochi chilometri dalla sede storica del Gruppo a Rimini, ed in prossimità del casello autostradale di Valle del Rubicone.

La nuova piattaforma, che si prevede di gestire con ampio ricorso alla meccanizzazione del magazzino,



ha una dimensione complessiva di circa 27.000 metri quadrati con 31 punti di carico, completata, in testata, da un edificio per uffici destinato ad ospitare varie divisioni del management, spazi per riunioni, sale conferenze e una mensa.

La mole dell'intervento ha comportato anche importanti opere di urbanizzazione e di viabilità per la gestione dell'incremento del traffico e per la riduzione degli impatti ambientali generati grazie all'inserimento perimetrale di buffer verdi funzionali alla schermatura dei rumori ed alla filtrazione delle polveri.

L'attenzione della Committenza per gli aspetti della sostenibilità ambientale è stata determinante per guidare le scelte delle diverse competenze sia progettuali, che hanno coinvolto Tekne Spa e F&M Ingegneria, e sia costruttive, affidate quest'ultime a Techbau Spa che vanta una specifica esperienza nella realizzazione di importanti poli logistici (Amazon, Tigros, Michelin, LIDL, ecc.).

Il percorso orientato verso l'ecosostenibilità ha adottato l'approccio globale previsto dal protocollo internazionale di certificazione ambientale degli edifici LEED, all'interno del quale la struttura ha ottenuto gli eccellenti punteggi che la collocano nel livello Gold di certificazione LEED.

Efficienza, sostenibilità e sicurezza del sistema di copertura

La struttura del polo logistico è realizzata in elementi prefabbricati in cav e cap ed adotta una copertura tipo bacacier. Il sistema bacacier, inizialmente diffusasi soprattutto in Francia, e molto impiegato ora anche in Italia soprattutto per la realizzazione di grandi poli logistici, prevede l'utilizzo di travi secondarie con un interasse variabile dai 3 ai 5 metri che sostengono il manto di copertura formato da lamiere grecate opportunamente isolate ed impermeabilizzate. I principali vantaggi del sistema bacacier sono: la riduzione degli ingombri strutturali e la conseguente migliore fruibilità della superficie, la possibilità di predisporre con la massima libertà progettuale lucernari e aperture di areazione che consentono una corretta gestione delle condizioni ambientali e di luminosità interna, la leggerezza dell'intero sistema che comporta carichi ridotti sulle fondazioni.

Per l'isolamento termico della copertura è stato adottato il pannello STIFERITE GTE costituito da schiuma polyiso espansa rigida (PIR) di spessore 130 mm con rivestimenti multistrato a base di alluminio su entrambe le facce. Il pannello si caratterizza per il suo basso coefficiente di conducibilità termica stabile nel tempo - λ_D (valore medio per 25 anni di esercizio rappresentativo del 90% della produzione con il 90% della confidenza statistica) - pari a 0,022 W/mK che, per lo spessore di 130 mm impiegato, assicura una trasmittanza termica, U, di soli 0,17 W/m²K.

Oltre ai vantaggi prestazionali del pannello STIFERITE GTE, che hanno permesso di ottenere gli eccellenti valori di isolamento termico della struttura utilizzando volumi e pesi sensibilmente ridotti rispetto a quelli richiesti da isolanti alternativi, le scelte progettuali sono state orientate anche dall'ampia documentazione fornita dalla società STIFERITE in merito agli aspetti ambientali. Per l'intera gamma



di pannelli STIFERITE è infatti disponibile la Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) rilasciata secondo procedure validate da Ente Terzo (IBU), che esplicita quantitativamente gli impatti ambientali, negativi e positivi, generati durante l'intero ciclo di vita dei prodotti, ed è inoltre stata rilasciata la loro mappatura secondo il protocollo LEED con utili riferimenti alle diverse aree tematiche a cui può contribuire l'adozione dell'isolante poliuretano.

La realizzazione del pacchetto di copertura è stata affidata all'impresa Inteco Srl di Conselve (PD) che ha provveduto alla messa in opera della stratigrafia composta da:

- barriera al vapore
- pannello isolante STIFERITE GTE
- membrana impermeabilizzante TPO: Sintofol RC/FR resistente ai raggi ultravioletti, rinforzata da un'armatura in composito inorganico sintetico. Il colore bianco della membrana ad alto indice di riflettanza riduce il fenomeno "isola di calore" e minimizza l'impatto termico del costruito sul microclima e sull'habitat.

I diversi strati sono stati fissati meccanicamente mediante l'utilizzo di appositi tasselli.

Il pacchetto di copertura adottato, che assicura un buon comportamento agli incendi sia con fuoco proveniente dall'interno (Euroclasse B s1 d0) e sia con fuoco proveniente dall'esterno (Broof t2) ha ottenuto la prestigiosa certificazione Factory Mutual rilasciata da FM Global, una delle primarie compagnie di assicurazioni americane.

La certificazione FM 4470 Class, relativa ai sistemi per coperture metalliche isolate e impermeabilizzate, oltre a valutare il comportamento agli incendi, considera anche altre prestazioni essenziali per la qualità e la durabilità dell'opera; tra le più significative:

- la garanzia di impermeabilità
- la resistenza alla forza di estrazione del vento
- la resistenza a compressione e la pedonabilità
- il comportamento all'azione della grandine
- la resistenza alla corrosione.

La certificazione FM APPROVED non si limita a verificare la rispondenza alle specifiche tecniche dei prodotti e dei sistemi, ma prevede anche la sorveglianza all'interno degli stabilimenti di produzione mediante audit programmati.



Dati cantiere

Nuova sede e centro logistico TEDDY GROUP HQ – Gatteo (FC)

Committente:	T&M Properties Spa
Progettazione architettonica, strutturale, impiantistica e sicurezza e consulenza per la certificazione LEED:	TEKNE Spa - Milano
Direzione lavori e coordinamento della sicurezza in fase esecutiva:	F&M Ingegneria Spa - Mirano (VE)
General Contractor Stabilimento:	TECHBAU Spa - Milano
Opere di coibentazione e impermeabilizzazione:	INTECO Srl - Conselve (PD)
Isolamento Termico Coperture	STIFERITE GTE 130 mm Metri quadrati complessivi: ca. 27.000

CARATTERISTICHE dei PRODOTTI UTILIZZATI

STIFERITE GTE è un pannello sandwich costituito da un componente isolante in schiuma polyiso, espansa senza l'impiego di CFC o HCFC, con un rivestimento gas impermeabile di alluminio multistrato su entrambe le facce.

Dimensioni Standard: mm 600 x 1200

Spessori standard: mm da 20 a 120

Conducibilità termica:

$\lambda_D=0,022$ W/mK

Principali applicazioni:

Il pannello GTE è indicato per coperture a falde o piane sotto manti sintetici, pareti, anche con soluzioni a facciata ventilata, pavimenti, anche radianti e per le applicazioni che richiedono uno schermo al vapore.

Per visualizzare scheda tecnica, EPD, scheda di sicurezza e la dichiarazioni di conformità vedere:

https://www.stiferite.com/poliuretano_gte.html

Prodotti da azienda con sistema di gestione certificato: qualità ISO 9001, Salute e Sicurezza dei lavoratori ISO 45001, ambientale ISO 14001.

I pannelli STIFERITE sono conformi ai CAM - Criteri Ambientali Minimi - e accedono alle agevolazioni fiscali dell'Ecobonus 110% previsti per gli interventi di riqualificazione energetica degli edifici.

Disponibile on line EPD livello III (Ente Terzo per la certificazione del processo di elaborazione: IBU Institut Bauen und Umwelt). Marcatura di conformità CE su tutta la gamma.



Stiferite SpA a socio unico

Viale Navigazione Interna 54/5 - 35129 Padova

Tel: +39 049 8997911

www.stiferite.com




Numero Verde 800 840012

Stiferite Spa dal 1963 è l'azienda leader in Italia nella produzione di isolanti termici in poliuretano espanso rigido. Il primato dell'azienda è testimoniato dal diffondersi del nome Stiferite utilizzato come sinonimo dei pannelli di poliuretano espanso.

Nei suoi oltre 50 anni di attività Stiferite ha prodotto oltre 170 milioni metri quadrati di pannelli isolanti che hanno contribuito al risparmio energetico e alla riduzione di emissioni nocive.

I pannelli Stiferite in schiuma polyiso hanno i più bassi valori di conducibilità termica stabili nel tempo (λ_D) e le loro eccellenti prestazioni permettono di limitare i gli spessori dello strato isolante ottimizzando il rapporto volume edilizio/spazio abitativo.

Le molte tipologie di pannelli Stiferite, che differiscono per formati, rivestimenti e prestazioni, sono state messe a punto per rispondere al meglio alle esigenze di isolamento termico delle coperture, delle pareti e dei pavimenti.

	Centro logistico TEDDY GROUP HQ – Gatteo (FC)
	Immobile in costruzione
	Particolare dell'immobile durante la fase costruttiva



	<p>Particolare posa dei pannelli STIFERITE GTE</p>
	<p>Copertura finita</p>
	<p>Pannelli STIFERITE GTE</p>
	<p>Factory Mutual</p>